

# LATIN AMERICAN HIT PARADE

## Redlands, Cal.

By KCAL (FABIO RODRIGUEZ)

1. **DOS TARDES DE MI VIDA**  
RIGO TOVAR/Melody
2. **REGRESA YA**  
LOS BABYS/Peerless
3. **PILARES DE CRISTAL**  
BROWN EXPRESS/Fama
4. **ERES TODA UNA MUJER**  
RAUL VALE/Melody
5. **TODO POR AMOR**  
MARIO QUINTERO/Orfeon
6. **SI TU NO ESTAS**  
TRINI LOPEZ/Gala
7. **LA VENUS DE ORO**  
ROSA FELIX "LA SULTANA"/Orfeon
8. **SABOR DE ENGANO**  
LOS SOLITARIOS/Peerless
9. **LUZ DE LUNA**  
ALBERTO VAZQUEZ/Gas
10. **EN ESTE MOMENTO Y A ESTAS HORAS**  
MARIO ECHEVERRIA/Latin

## Pomona, Cal.

By KKAR (BARDO SANCHEZ)

1. **REGRESA YA**  
LOS BABYS/Peerless
2. **UNA LAGRIMA DIJO ADIOS**  
ANGELICA MARIA/Melody
3. **DESNUDATE**  
MIGUEL GALLARDO/Latin Intl.
4. **PACTO DE AMOR**  
LUPITA D'ALESSIO/Orfeon
5. **RESPETA MI DOLOR**  
COSTA CHICA/Fama
6. **CON EL VIENTO A TU FAVOR**  
CAMILO SESTO—Pronto
7. **NO ME TENGAS LASTIMA**  
CHAYITO VALDES/Cronos
8. **DOS CARAS**  
VALIENTE DEL CAMPO/Romar
9. **PERO ESA VEZ, LLORE**  
LEO DAN/Caytronics
10. **LAS VIEJAS CANCIONES**  
RITMO 7/Fama

## Tacoma

By KTOY (MARIO BRIONES)

1. **LA NUEVA LEY**  
ROSENDA BERNAL/Latin Intl.
2. **LLANTO, DOLOR Y TRISTEZA**  
LOS FELINOS/Musart
3. **EL POETA APRENDIZ**  
WILKINS/Velvet
4. **GUATEQUE DE CHOMBO**  
GRACIELA Y MARIO/Coco
5. **DOS TARDES DE MI VIDA**  
RIGO TOVAR/Mericana
6. **SE SUFRE PERO SE APRENDE**  
GERARDO REYES/Caytronics
7. **LA CANCION DEL TE QUIERO**  
CARLOS TORRES VILA/Microfon
8. **FUE UN PLACER CONOCERTE**  
MARIELLA/Safari
9. **POR CULPA DEL REFERENDUM**  
JOVENES DEL HIERRO/Jaguar
10. **DE QUERERTE ASI**  
LOS HERMANOS ARRIAGADA/Audiorama

## Deming, N.M.

By KOTS (RAUL A. DELGADO)

1. **HOMBRE**  
NAPOLEON/Raff
2. **SIEMPRE EN MI MENTE**  
JUAN GABRIEL/RCA
3. **EL TESTAMENTO**  
RIGO TOVAR/Nova Vox
4. **GAVILAN O PALOMA**  
JOSE JOSE/Ariola
5. **VIVAN LOS MOJADOS**  
LOS TIGRES DEL NORTE/Fama
6. **MI VENGANZA**  
GRUPO SOL/Peerless
7. **PARA QUE**  
JUAREZ 4/Fono Rex
8. **CUANDO TE PERDI**  
KING CLAVE/Orfeon, Melody
9. **AMOR A PRIMERA VISTA**  
LOS FELINOS/Musart
10. **PAJARILLO**  
NAPOLEON/Raff

## El Salvador

By MARIO MELENDEZ

1. **HOTEL CALIFORNIA**  
EAGLES/Dicesa
2. **NO LLORES POR MI ARGENTINA**  
JULIE COVINGTON/Leo
3. **HELLO STRANGER**  
YVONNE ELLIMAN/Dideca
4. **SUPERMAN**  
CELI BEE & THE BUZZY BUNCH/Dicesa
5. **EL VECINO DE ALICIA**  
SMOKIE/Dideca
6. **GAVILAN O PALOMA**  
JOSE JOSE/Dicesa
7. **MONEY, MONEY, MONEY**  
ABBA/Dicesa
8. **ANGEL DISFRAZADO**  
ALAN O'DAY/Dicesa
9. **CARTAS MARCADAS**  
VARIOS INTERPRETES

## Los Angeles

By KWKW (PEPE ROLON)

1. **ECHAME A MI LA CULPA**  
LAS PALMAS 77/AI Records
2. **LA SEGUNDA**  
HECTOR MENESES/Melody
3. **MI CAFETAL**  
GEORGIE DANN/Caytronics
4. **LUZ DE LUNA**  
ALBERTO VAZQUEZ/Gas
5. **HAY UN MOMENTO**  
CHELO/Musart
6. **VENENO**  
MONA MAYO/Fogata
7. **SI TE VAS, TE VAS**  
HUGO BLANCO Y CONJ./WS Latino
8. **PREGONES**  
SONORA VERACRUZ/Gas
9. **COPA VACIA**  
EL JEFE Y SU GRUPO/Cronos
10. **EL MANICERO**  
OSCAR D'LEON/Top Hits

## Mexico

By VILO ARIAS SILVA

1. **PAJARILLO**  
NAPOLEON/Cisne RAFF
2. **DOS TARDES DE MI VIDA**  
RIGO TOVAR/Melody
3. **GAVILAN O PALOMA**  
JOSE JOSE/Ariola
4. **TARDE**  
ROCIO DURCAL/Ariola
5. **ERES TODA UN MUJER**  
RAUL VALE/Melody
6. **QUE HAY EN TU MIRADA**  
JUAN ERASMO/Polydor
7. **LA DERROTA DE DAMASCO**  
MARIACHI MEXICO/Peerless
8. **MENTIRA**  
HECTOR LAVOE/Fania
9. **SERENATA SIN LUNA**  
LOS ANGELES NEGROS/EMI Capitol
10. **DINERO, DINERO**  
LOS LUNATICOS DE JUAN/Disco Disco

## Spain

By JOSE CLIMENT

1. **CISNE CUELLO NEGRO**  
BASILIO/Zafiro
2. **MI BUEN AMOR**  
CAMILO SESTO/Ariola
3. **CREDO**  
ELSA BAEZA/CBS
4. **DESNUDATE**  
MIGUEL GALLARDO/EMI
5. **LINDA**  
MIGUEL BOSE/CBS
6. **UN PASO MAS**  
JUAN BAU/Novola
7. **LA ULTIMA VEZ**  
TONY FRONTIERA/EMI
8. **TENER UN HIJO TUYO**  
BETTY MISIEGO/Columbia
9. **HIJOS DEL AGOBIO**  
TRIANA/Movieplay
10. **TE QUIERO CON LOCURA**  
MARI TRINI/Hispavox

## Nuestro Rincon (Continued from page 100)

una rueda de prensa muy efectiva. Entre copa y copa, pregunta y pregunta, **Juan Bau** obsequió a todos los asistentes con varias de las canciones que componen esta nueva grabación... Bella la grabación que Microfón acaba de lanzar al mercado por la singular **Fetiche**. Los temas "Hilos de Lluvia" y "Con Locura" crecen enormemente en la interpretación de la cantante peruana... Exitosa la actuación de **José Vélez** en el programa de televisión MOT de Hamburgo, donde actuó con **Adamo**, **Duo Baccara**, dos españolas que triunfan por Europa y comienzan a hacerse notar en el mercado norteamericano, **Pepe Lienhard Band** y otros. **José Vélez** interpretó "Romántica," en alemán... Viajará **Nohemi** de Venezuela en el próximo mes de Febrero a Perú, para recibir el trofeo "Tumy de Oro" y asistir como invitada al Festival de Ancón... Lanzará este mes Microfón de América un sencillo de **Los Pasteles Verdes** con "Mi Amor Imposible" y "Quizás, Quizás, Quizás"... Y ahora... ¡Hasta la próxima!

A lot of rumors have been flying around regarding the fact that **Julio Iglesias** will switch to a new label. But the real truth is that up to this minute, nobody has officially clarified what his next move will be. What is certainly sure is that his promotion has been declining dangerously lately, which in a way will affect his popularity. Of course, Julio always had a great promoter behind him, backed by a lot of top people in the industry, who know very well how to move all forces in favor of an artist. That man is **Enrique M. Garea**.

One of the latest Spanish female singers that is gaining popularity all over the Latin markets is **Blanca Villa**, with her interpretation of "Por eso y por muchas cosas más," by **Manuel Alejandro** and **Ana Magdalena**, with orchestral arrangements by **Manuel Alejandro** and **Manuel Gas**, and produced by **Manuel Alejandro**. This lp, released and distributed to all international markets by Beverly of Spain, has songs such as "Añoche yo soñé" (Paco Cepero), "Con un beso" (Bazán García Tejero) and "Alguien" (Pío Navarro). Also in this package there are some very commercial songs with arrangements by **Manuel Alejandro**, **Eddy Guerin**, **Manuel Gas** and **J. J. Almela**. Many of the tunes she performs in this album will probably be covered by other artists, but there is a great chance that **Blanca Villa** will get to the top with some of these themes. It's only a matter of time.

Since Caytronics' new releases of CBS Latin production in the States have been somewhat weak, plus a series of studies and researches

(Continued on page 102)

## Record World en Los Angeles

By EUNICE VALLE

Con una mentalidad de triunfo en todo su elenco y un lema del General **De Gaulle** la Compañía de Discos Orfeon experimenta un nuevo cambio en la administración: El señor **Oswaldo Venzor** renunció a su cargo como Vice-Presidente y ahora el puesto lo ocupa el "Over Sea Manager" de la Compañía, señor **Angel Rota**. Nos entrevistamos con el señor Rota quien nos dijo: "En Orfeon necesitamos hacer "hits" y los vamos a hacer todos juntos," agregando: "Debemos proporcionar-nos aquí en Los Angeles nuestros propios productos que den resultado, ya sean de México, locales, de Centro o Sur América o hasta de Sur Africa, si es necesario, pero nuestra mentalidad es de triunfo, trabajando juntos por una causa." Ejemplo de sus declaraciones son un Conjunto Nicaraguense llamado **Los Bistrices Armonicos**, quienes se están dando a conocer con "Son Tus Perju-menes Mujer," tema que está como número uno en España y es de matices folklóricos. Como valores locales están dándole una fuerte promoción a **Rosa Felix** "La Sultana" y a **Joe Flores** "El Avileno." De México han contratado a un baladista muy bueno llama-do **Baldo Correo** y la última contratación de la Compañía se llama **Lester**, un canino de solamente un año que interpreta "El Bimbo"

y "Gingle-Bells"... El conjunto **Los Humildes** (Fama) integrados por 4 jóvenes Michoacanos, han logrado colocarse como uno de los mejores vendedores en California con su éxito "Besitos" de **Memo Lugo**, tema que ha sido incluido en el más reciente LP. **Los Humildes** fueron premiados por la emisora KOXR de Oxnard, como el grupo más taquillero del Año. ¡Felicidades!... El conjunto **Los Solitarios** (Peerless), ganadores recientemente del trofeo "Estrella Paladin De Hollywood" en Los Angeles, se encuentra de viaje artístico y promocional por México... El "Shrine Auditorium" reporto haber tenido menos de 3 mil personas en la Caravana Artística que presentó a estrellas de gran popularidad como son **Juan Gabriel**, **Lucha Villa**, **Felipe Arriaga**, **Leo Dan** y otros. La poca asistencia del público a este evento contrasta con la reciente presentación del concierto de **Julio Iglesias** en el mismo local con un lleno de más de 6 mil personas. Qué es lo que está pasando con las promociones de estas Caravanas, que van declinando cada vez más?... Discos RAFF nos reporta que auguran grandes ventas para el próximo LP del cantautor **Napoleon**, quien se ha consagrado como Super-Estrella con su triunfo en el "Festival Oti" con

(Continued on page 102)