

# LATIN AMERICAN HIT PARADE

## Albums

### Panama

By JOSE A. JIMENEZ

1. **DAMA DEL AMANECER**  
JUAN BAU—Zapiro
2. **DANIEL**  
JIMMY CASTOR BUNCH—Atlantic
3. **EXITOS CON ANGEL VOL. 4**  
ANGEL GUTIERREZ—Padisco
4. **BRAZIL**  
RITCHIE FAMILY—20th Century
5. **A MEXICO**  
JULIO IGLESIAS—Alhambra
6. **THE HUSTLE**  
VAN McCOY—Avco
7. **SWEARIN' TO GOD**  
FRANKIE VALLI—Private Stock
8. **TIEMPO PARA AMAR**  
CLAUDIA—CBS
9. **LO VOY A DIVIDIR**  
LISSETTE—Borinquen
10. **UNIVERSAL LOVE**  
MFSB—CBS

### Mexico

By VILO ARIAS SILVA

1. **TE TENDRE QUE OLVIDAR**  
RIGO TOVAR—Melody
2. **CHAMBACU**  
AURITA CASTILLO—Peerless
3. **TIEMPO**  
JOSE JOSE-M. A. MUNIZ—RCA
4. **MARIPOSAS LOCAS**  
MIKE LAURE—Musart
5. **MENTIRA MENTIRA**  
ROSALBA—Melody
6. **LAGRIMAS Y LLUVIA**  
ESTELA NUNEZ—RCA
7. **QUE MAS DA**  
RICARDO CERATTO—EMI Capitol
8. **LLUEVE SOBRE MOJADO**  
CAMILO SESTO—Musart
9. **MI CORAZON LLORO**  
KING CLAVE—Orfeon
10. **CUANDO MAS TE QUERIA**  
LOS BABY'S—Peerless

## Nuestro Rincon *(Continued from page 92)*

Records de Texas, acaba de lanzar una nueva grabación larga duración de su descubrimiento **Juan Antonio "El Remolino,"** bajo el título "Barrio Pobre," canción del compositor texano **Eligio Tovar de Irving.** Johnny planea una gran promoción a favor de este interprete de la onda chicana . . . A más de la ampliación de los estudios de grabación de La Discoteca en Venezuela (Caracas), se inaugurarán próximamente cuatro nuevos estudios de grabación . . . **Mario Cavagnaro,** el muy popular compositor de "La Primera Piedra" y otros grandes éxitos, regresó a su amado Perú . . . Hispavox concedió la distribución de su producto en Estados Unidos a la firma Caytronics y a Discomoda para Venezuela y Colombia . . . Discos Bambuco de Venezuela no representa más a Music Hall de Argentina . . . La Discoteca de Venezuela abre sucursal en Colombia . . . Inicia **Morris Albert** su "tournee" por Estados Unidos a finales de este mes, a tiempo en que su "Feelings" y "Dime" están vendiendo fuertemente en los mercados latinos y americanos de Estados Unidos. Hasta la ABC de Nueva York ha programado ambas interpretaciones en su habitual programación de éxitos . . . Y ahora . . . ¡Hasta la próxima!

"Festival of the Song and Voice" of Puerto Rico took place last week. Winners were "El Rio" from composers **Enrique Muñoz** and **Felipe Gil,** performed by **Manoella Torres** (arrangements by **Pocho Perez**). Second place went to "Chiuva" (Augusto Martelli) by **Augusto Martelli** and third place was won by "Mi Casita" (René Romero) by **Rene Romero.** Prizes on voices were awarded as follows: First, **Radoika,** Yugoslavian singer, second to **Hector Pablo Leiva** from the Dominican Republic and third to **Rene Romero** from Venezuela . . . **Julio Iglesias** recorded, in Portuguese, his hit "Manuela" (Manuel Alejandro), which is also becoming a success in Brazil in that language . . . **Martinha** is moving nicely in Brazil with her recording of "Eu e Voce" at the time in which she starts touring Venezuela, where Palacio de la Musica is heavily promoting her new album recorded in Spanish . . . **Marcos Roberto** is enjoying good air coverage in Brazil with "Muito Obrigado" ("Thank You") . . . **Izzy Sanabria,** publisher of Latin NY Magazine, and staff members **Tony Pabon, Aurora Florez** and **Pablo Figueroa,** appeared as guests on "Midday Live" on WNEW-TV (New York) on October 31. They talked about "Newyoricans" and Latin music . . . New York's very popular "salsoul" orchestra, **Conjunto Candela,** has signed with Rico Records . . . "Sunny" by **Yambú** produced by **Al Santiago,** is a smash hit on all discotheques in the New York area. The performance deserves the best of attention!

Susquehanna Productions from Miami (WQBA Radio) smashed several months ago with the radio drama "Papa Corazón" by **Andrea del Boca** and **Pinina.** The drama was aired by several stations in all of Latin America, including Mexico. Now they are releasing "Esmeralda" (Delia Fiallo) by actress **Lupita Martin.** Music was under the direction of **Roberto Ruiz Lavín** with **Julio Enrique Mendez** as sound engineer and special effects by **Mario Ruiz.** The important matter is that the love theme of the radio-drama is the song "Vuelve conmigo Amor," performed by **Angel Chorus** from Brazil. The song was composed by **Sam Malnati.** English lyrics are being prepared for this smash tune.

**Nilo Pinto,** owner of Musidisc (Brazil), established last week in Miami a new enterprise under the name of American Musical Indus-

*(Continued on page 94)*

## Singles

### Chile

By RICARDO GARCIA

1. **PALOMA BLANCA**  
GEORGE BAKER—Asfona
2. **BELLA SIN ALMA**  
RICARDO COCCIANTE—RCA
3. **TE HECHIZO**  
CREEDENCE CLEARWATER REVIVAL—Banglad
4. **EL ANIMALITO**  
LUEROS DEL VALLE—Sol de America
5. **LO MUCHO QUE TE QUIERO**  
PATRICIO ESQUIVAL—Polydor
6. **CUANO TRISTE ESTES**  
PATRICIO RENAN—Alba
7. **LOS HOMBRES NO DEBEN LLORAR**  
KING CLAVE—Parnaso
8. **PEQUENA Y FRAGIL**  
SABU—Alba
9. **LO QUE EL HOMBRE DIJO**  
WINGS—EMI-Odeon
10. **EL EMPUJON**  
VAN McCOY—Banglad

### Mexico

By VILO ARIAS SILVA

1. **TE TENDRE QUE OLVIDAR**  
RIGO TOVAR—Melody
2. **POR QUE NOS DIJIMOS ADIOS**  
DAVE MACLEAN—RCA  
GRUPO YNDIO—Polydor
3. **EL ALACRAN**  
LA PANDILLA—Cisne RAFF
4. **LAGRIMAS Y LLUVIA**  
JUAN GABRIEL—RCA
5. **MARIPOSA LOCAS**  
MIKE LAURE—Musart
6. **CHAMBACU**  
AURITA CASTILLO—Peerless
7. **MELINA**  
CAMILO SESTO—Musart
8. **UNA VIEJA CANCION DE AMOR**  
RAUL ABRAMZON—CBS
9. **COMO UN DUENDE**  
LOS BABY'S—Peerless
10. **AMOR Y TIEMPO**  
HECTOR MENESES—Melody

### Panama

By ANTONIO JIMENEZ P.

1. **TO EACH HIS OWN**  
FAITH, HOPE & CHARITY—RCA
2. **DAMA DEL AMANECER**  
JUAN BAU—Zapiro
3. **WHO LOVES YOU**  
FOUR SEASONS—Warner Bros.
4. **LO VOY A DIVIDIR**  
LISSETTE—Borinquen
5. **AMADO NINO MIO**  
TORMENTA—RCA
6. **NUNCA VOLVERE A QUERERTE**  
EVANGELINA—Padisco
7. **GET IT UP FOR LOVE**  
DAVID CASSIDY—RCA
8. **BRAZIL**  
RITCHIE FAMILY—20th Century
9. **A TI MUJER**  
JUAN CAMACHO—CBS
10. **WHAT A DIFFERENCE A DAY MADE**  
ESTHER PHILIPS—Kudu

### New York (Salsoul)

By JOE GAINES

1. **QUE BIEN TE VES**  
CONJUNTO MELAO—T.R.
2. **LET'S DO THE LATIN HUSTLE**  
EDDIES DRENNON & THE B.B.S.  
UNLIMITED—Friends & Co.
3. **UN AMOR DE LA CALLE**  
HECTOR LAVOE—Fania
4. **LEJOS DE TI**  
SABOR—Alegre
5. **DE MI PARA PUERTO RICO**  
JUSTO BETANCOURT—Fania
6. **TEMA DE B'WAY**  
JOE QUIJANO—Coco
7. **LA MORAL**  
BOBBY RODRIGUEZ—Vaya
8. **VAGABUNDO**  
EL GRAN COMBO—EGC
9. **BAN BAN QUERE**  
RAY BARRETTO—Fania
10. **SOY FELIZ**  
ISMAEL RIVERA—Vaya

## Record World en Chile

By RICARDO GARCIA

■ **Rosamel Araya,** el popular cantante chileno radicado en Argentina estuvo de paso en Chile para promocionar sus primeros discos grabados para Phonogram (Polydor en Chile).

**Oswaldo Díaz** será el cantante chileno que presente a nuestro país en el proximo festival de la OTI. **Oswaldo Díaz,** cuyas grabaciones para Philips le han puesto entre los favoritos de la juventud, presentara una canción compuesta especialmente por **Luis "Poncho" Venegas.**

Terminó el festival "Primavera una canción," organizado por Secretaria Nacional de la Juventud como motivo de las recientes fiestas estudiantiles de la primavera, tradicionales en nuestro país. El festival fue ganado por la compositora **Maria Angelica Ramirez,** ganadora de muchos otros festivales. la canción, titulada "Canta" fue presentada por **Sergio Lillo.**

La compositora **Scottie Scott,** productora de discos y fotografo profesional, lanza al mercado el primer disco del sello "Pucará," con el cantante nicaraguense **Hernaldo Zuñiga,** ganador de un reciente festival en Chiclayo,

Perú. El éxito ha sido la canción de **John Denver** "My sweet lady," muy bien interpretada por **Hernaldo.**

El sello Microfón, de Argentina, será distribuido en Chile por Quatro Ltda. Emi Odeon comenzó a distribuir los discos del sello Bell, antes distribuido por Philips en Chile.

Uno de los éxitos de venta en estos momentos lo constituye el disco producido por el compositor **Carlos Baeza** "Lo mucho que te quiero." La obra es recitada por **Patricia Esquivel,** popular locutor de radio Santiago.

**Paolo Salvatore,** otra popular figura chilena viajara próximamente a los festivales de Santo Domingo y Tokio, donde competirá llevando canciones de **Reinaldo Martinez** y **Luis Miguel Silva,** una pareja de autores que ha hecho una buena cantidad de éxitos locales.

Entre los artistas extranjeros que acaban de visitarnos con suficiente éxito han estado **Edmundo Rivero** y **Roberto Goyeneche.** **Enzo Viena,** popularísimo en Chile por la teleserie argentina "Nino," realizó una temporada

*(Continued on page 94)*